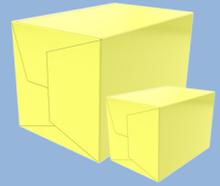




**CHR. BOCK & SOHN**  
VERPACKUNGSANLAGEN

# DKS 2000

## BLOCK-Verpackungsanlage



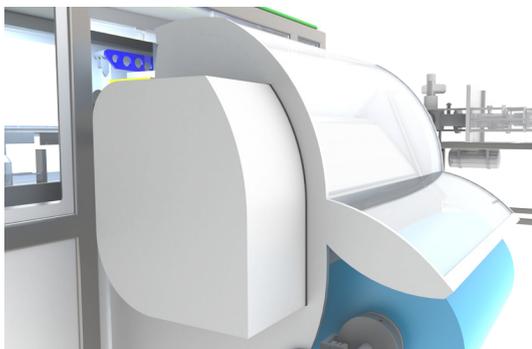
Als überzeugender Dienstleister beraten wir Sie stets ausführlich. Wir bieten Ihnen einen umfassenden Service vor und während der Auftragsabwicklung bis zum zuverlässigen Kundendienst nach der Lieferung. Konstruktion, Arbeitsweise und Bedienung entsprechen immer dem neuesten Stand und modernster Technologie.

### EINSATZBEREICH

Die DKS 2000 ist eine vollautomatische Verpackungsanlage für Butter, Margarine und andere Speisefette sowie vergleichbare Erzeugnisse in verschiedensten Block- bzw. Stangenformaten. Diese Blockverpackungsanlage ist hinsichtlich der Konstruktion und Funktionalität auf ein höchstes Maß an Verpackungsqualität und Prozesssicherheit ausgerichtet.



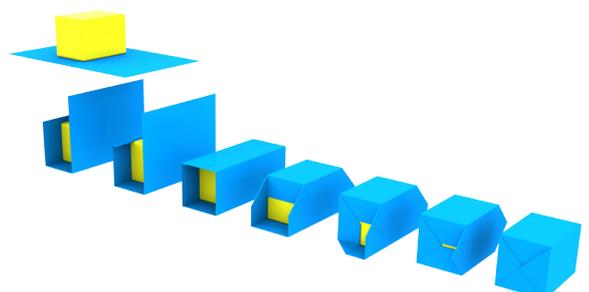
### ALLGEMEINES



In Verbindung mit dem von CHR. BOCK & SOHN entwickelten, volumetrisch gesteuerten Doppelkolbensystem DKD, erzielen Sie eine optimale Verpackung und Präsentation Ihres Produktes. Unsere Anlagen sind mit den neuesten Touchscreens und der hierzu passenden Steuerung ausgestattet. Sie ermöglichen damit eine einfache und intuitive Bedienung aller Rezepte und Produktionsparameter. Mit der von uns entwickelten ‚Beluga Clean-Line‘ in Kombination mit der ‚Mood-Line‘-Meldefunktion wird eine Produktion bei höchster Effizienz ermöglicht.

### ARBEITSWEISE

Die Produktzufuhr erfolgt im hygienisch geschlossenen System über unsere volumetrische Doppelkolben-Dosierung. Echte Ruhephasen, durch Verarbeitung des Produktes im Stillstand, garantieren eine auf kontinuierlich extrudierenden Anlagen nicht zu erreichende, hohe Plastizität. Automatisches Abziehen des Einwicklers von der Rolle, gefolgt von maßgenauem Schneiden und akkurater Positionierung, sichern kontinuierlich hohe Verpackungsqualität. Blockzentrierung und Faltung der Seitenlaschen, mit diagonaler Bewegung der Faltelemente im Stillstand, ermöglichen die Verarbeitung von besonders weichem Produkt. Die Synchronisation von Arbeitsabläufen über Kurvenscheiben sichert die Anlagenfunktion auf höchstem Niveau. Bewährte Konstruktion, gepaart mit modernster Technik, garantiert höchste Produktivität.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG  
An'n Slagboom 43-45  
D - 22848 Norderstedt  
Telefon: +49 40 5284060  
Fax: +49 40 52840622  
mail@bockpack.com  
www.bockpack.com



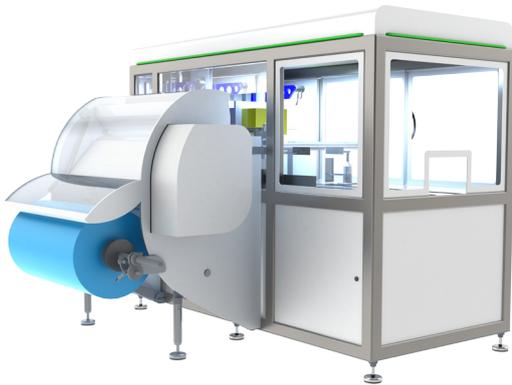
## TECHNISCHE FAKTEN

Packbereich:	1 kg - 25 kg
Maximale Leistung:	13 t/Std.
Einwickler:	min. 30 g/m <sup>2</sup>
Energiebedarf:	gesamt 8,5 kW
Gewicht der Maschine:	3,5 t
Bedienung:	Linienüberwachung (1 Person)

## BLOCK-Verpackungsanlage DKS 2000



## VORTEILE



### klare Vorteile ...

- robuste und kompakte Bauweise
- intuitive Bedienung über Touchscreen
- hohe Taktzahl bei höchster Gewichtsgenauigkeit
- blockoptimiertes Papierzuschnitt- und Faltschema
- hygienisch gekapselter Packbereich
- sektionale Temperierung der Extrusionseinheit
- Erfüllung höchster Hygienestandards
- ‚Beluga Clean-Line‘ für Funktion und Design
- ‚Mood-Line‘ optisches Signal mit Meldefunktion
- weltweite Fernwartung per Internet
- bewährtes Maschinenkonzept - Made in Germany

## ZUSATZAUSSTATTUNG

### ... und alles, was dazu gehört

- Block-Vorschneideeinrichtung
- Block-Wendestation
- CIP-Reinigungssystem
- Ruherohre in verschiedenen Abmessungen
- Ruherohrheizungssystem
- Sieb- und Lochplatten
- Kontrollwaage

### bestens kombinierbar mit ...

- Kartonpacker BWA 10-H und BWA 25-V

