

Als überzeugender Dienstleister beraten wir Sie stets ausführlich. Wir bieten Ihnen einen umfassenden Service vor und während der Auftragsabwicklung bis zum zuverlässigen Kundendienst nach der Lieferung. Konstruktion, Arbeitsweise und Bedienung entsprechen immer dem neuesten Stand und modernster Technologie.

## EINSATZBEREICH

Die volumetrische Doppelkolbendosierung DKD ist für hohe Kapazitäten bei höchster Gewichtsgenauigkeit in der Margarine- oder Fettverpackung konzipiert.

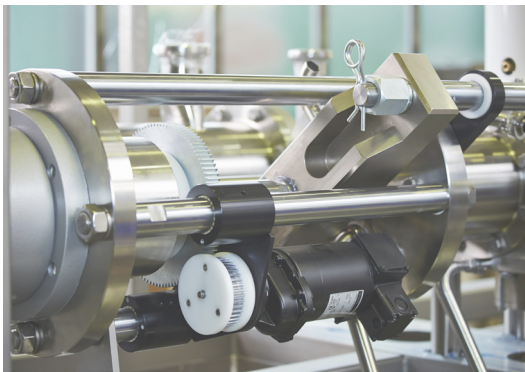
Dosierstationen von CHR. BOCK & SOHN sichern mit höchster Präzision in der Zuteilung die Qualität des Endproduktes.

Die Doppelkolbenanlage DKD ist für das Dosieren von festen und halb-festen Produkten wie Margarine und anderen Speisefetten konzipiert.

Die Anlage setzt Maßstäbe durch Spitzenwerte in der Dosiergenauigkeit.



## ALLGEMEINES



Die DKD ist für die Herausforderungen durch sehr feste Produkte (Ziehmarginare, rekombinierte Butter) oder für extreme Ruhezeiten bestens geeignet.

Zudem kann die Dosierung auch mit einem CIP-System versehen werden, welches die komplett automatische Reinigung des Systems erlaubt.

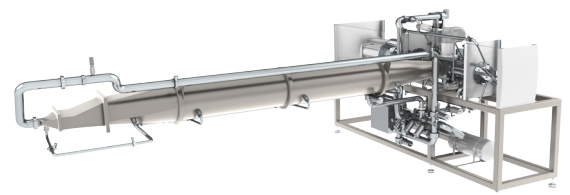
Damit ist die DKD auch für proteinhaltige Produkte, wie z.B. Butter, bestens geeignet.

## ARBEITSWEISE

Das vollkommen geschlossene System in Verbindung mit den hochwertigen Lebensmittel zugelassenen Materialien erfüllt höchste Hygieneanforderungen.

Bei dem von uns entwickelten Dosierprinzip entstehen keine Leerhübe des Dosierkolbens, da mit jeder Bewegung ein Dosierhub erfolgt.

Dies ermöglicht eine Verdoppelung der Kapazität des herkömmlichen Einkolbensystems.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG  
An'n Slagboom 43-45  
D - 22848 Norderstedt  
Telefon: +49 40 5284060  
Fax: +49 40 52840622  
mail@bockpack.com  
www.bockpack.com



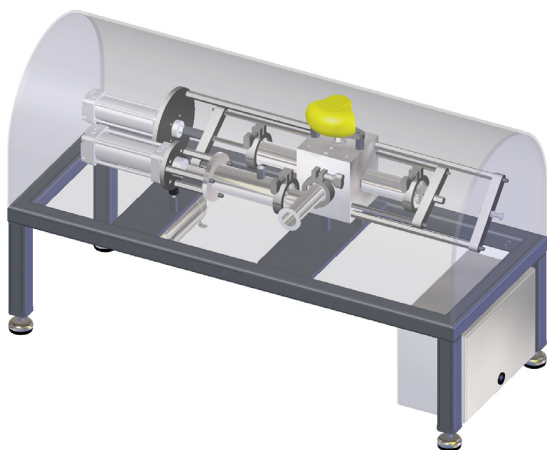
## TECHNISCHE FAKTEN

## Dosierstation DKD

Baugrößen	2,5 kg / 5 kg / 10 kg / 12,5 kg
Dosierbereich:	1 kg - 25 kg
Produkte:	Margarine, Butter, Fett
Maximale Leistung:	15.000 kg/h
Dosiergenauigkeit	± 0,1%
Bedienung:	Linienüberwachung (1 Person)



## VORTEILE



### klare Vorteile ...

- robuste und zuverlässige Bauweise
- volumetrische Gewichtsermittlung
- schonendes Handling anspruchsvoller Produkte
- intermittierende Dosierhöhe für beste Ziehprodukte
- SPS überwachte Ruherohrbeheizung
- Gewichtsoptimierung durch Stellmotor
- Edelstahl dominierte Konstruktion AISI 316
- Druckentlastung des HSSE sowie der HPP
- die DKD ist auch als Laboranlage (100g) erhältlich
- bewährtes Maschinenkonzept (ca. 550 Stk.)
- Entwicklung, Fertigung und Montage in Deutschland

## ZUSATZAUSSTATTUNG

### ... und alles, was dazu gehört

- hydraulische Dosierunterstützung
- CIP- Reinigung
- Waage - check weigher
- Ruherohr Begleitheizung

### bestens kombinierbar mit ...

- Block-Verpackungsanlage DKS 2000
- Block-Verpackungsanlage SAB 150
- Platten-Verpackungsanlage BPM 2000

