



CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN



BWA 25-V

„wrap-around“ Kartonierer

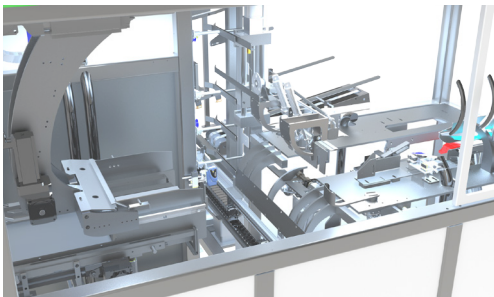
Als überzeugender Dienstleister beraten wir Sie stets ausführlich. Wir bieten Ihnen einen umfassenden Service vor und während der Auftragsabwicklung bis zum zuverlässigen Kundendienst nach der Lieferung. Konstruktion, Arbeitsweise und Bedienung entsprechen immer dem neuesten Stand und modernster Technologie.

EINSATZBEREICH

Vollautomatischer Kartonierer für Blöcke und Platten, speziell entwickelt für das schonende Kartonieren von Lebensmittelfetten. Kartongewichte von bis zu 25 kg, erreicht durch die Zusammenstellung der Pakete mit einem Einzelgewicht zwischen 1 kg und 25 kg. Speziell eingewickelte Produkte, deren Laschen empfindlich auf jeden Kontakt reagieren, werden sauber gruppiert und formgerecht in den Karton gebracht. Durch sein Edelstahl-Design erfüllt der BWA 25-V höchste Ansprüche an die Hygieneanforderungen im Lebensmittelbereich.



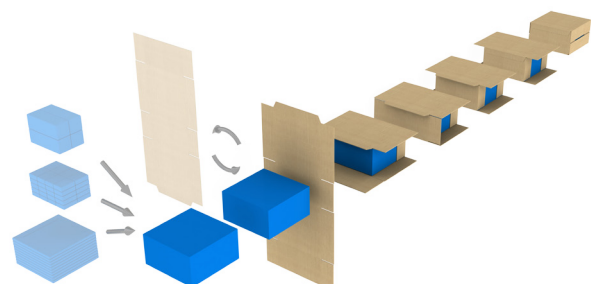
ALLGEMEINES



Der Produkt- und Kartontransport erfolgt über servogesteuerte Linearantriebe, die durch bewährte konventionelle Antriebsarten ergänzt werden. Die robuste Anlage zeichnet sich durch ein Höchstmaß an Flexibilität aus, denn ihre Verstellmotoren erlauben einen raschen, vollautomatischen Wechsel auf andere Formate und gewährleisten dadurch kürzeste Umrüstzeiten. Hierzu gehören auch die in der Steuerung hinterlegten Parameter von Sensoren, Leimpunkten sowie die unterschiedlichen Geschwindigkeiten, die formatabhängig programmierbar sind.

ARBEITSWEISE

Die Produktzuführung erfolgt über das Einlaufband des Kartonierers in eine Sammel- und Lagenstaplereinheit, die das Produkt von unten nach oben stapelt. Nach Zusammenstellung des korrekten Kartoninhaltes wird dieser in den vertikal positionierten Kartonzuschnitt geschoben, der sich dabei um den Stapel faltet. Heißleimdüsen setzen punktgenaue und sparsam dosierte Klebestellen, die in der nachfolgenden Faltstation für die Seitenfaltung und den akkuraten Verschluss des Kartons sorgen. Der Auslauf der Maschine liegt in einer Linie mit dem Einlauf und kann, falls gewünscht, um eine Drehstation ergänzt werden.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG
An'n Slagboom 43-45
D - 22848 Norderstedt
Telefon: +49 40 5284060
Fax: +49 40 52840622
mail@bockpack.com
www.bockpack.com



TECHNISCHE FAKTEN

Kartonierer BWA 25-V

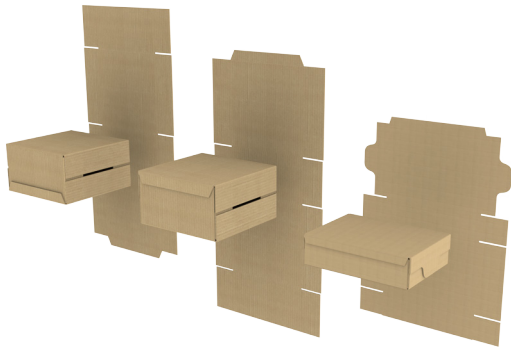
Kartongröße:	8 kg - 25 kg
Gewichtsbereich der Pakete:	1 kg - 25 kg
Kartonverschluss:	Heißleim
Energiebedarf:	gesamt 7 kW
Gewicht der Maschine:	2,4 t
Bedienung:	Linienüberwachung (1 Person)



VORTEILE

klare Vorteile ...

- robuste und kompakte Bauweise
- intuitive Bedienung über Touchscreen
- vollautomatische Formatumstellung
- sehr geringer Platzbedarf
- sehr großes Kartonmagazin
- leichte Zugänglichkeit zu allen Bereichen der Maschine
- wartungsfreies Maschinenkonzept
- ‚Beluga Clean-Line‘ für Funktion und Design
- ‚Mood-Line‘ optisches Signal mit Meldefunktion
- weltweite Fernwartung per Internet
- bewährtes Maschinenkonzept - Made in Germany



ZUSATZAUSSTATTUNG

... und alles, was dazu gehört

- Kontrollwaage für den Kartoninhalt
- ‚Cartonless‘ gruppieren von Paketen ohne Karton
- Kartonwendestation
- verschiedenste Transportsysteme

bestens kombinierbar mit ...

- Block-Verpackungsanlage DKS 2000, DKS 500 und SAB 150
- Platten-Verpackungsanlage BPM 2000 und BPM 200
- Palettierer BPR 25

