



CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN

BWA 10-H

„wrap-around“ Kartonierer



Als überzeugender Dienstleister beraten wir Sie stets ausführlich. Wir bieten Ihnen einen umfassenden Service vor und während der Auftragsabwicklung bis zum zuverlässigen Kundendienst nach der Lieferung. Konstruktion, Arbeitsweise und Bedienung entsprechen immer dem neuesten Stand und modernster Technologie.

EINSATZBEREICH

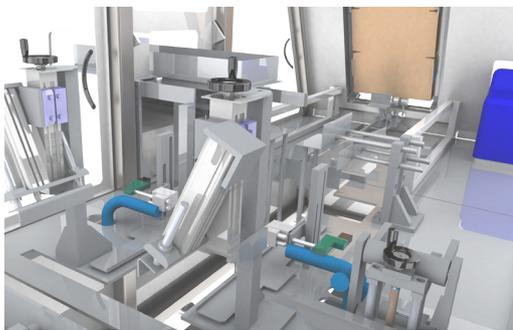
Vollautomatischer, nach dem „wrap-around“ Prinzip arbeitender Kartonpacker für Würfel, Stangen, Blöcke und Platten aus dem Bereich der Butter-, Margarine- und Speisefettindustrie sowie vergleichbare Packgüter, auch aus dem Non-Food Bereich.

Durch sein Edelstahl-Design erfüllt der BWA 10-H höchste Ansprüche an die Hygiene im Lebensmittelbereich.

Zuverlässigkeit und fehlerfreier Lauf sind die Kriterien, nach denen dieser Kartonierer konstruiert wurde und gebaut wird. Dies spiegelt sich auch in der verwendeten Steuerung der neuesten Generation wider.



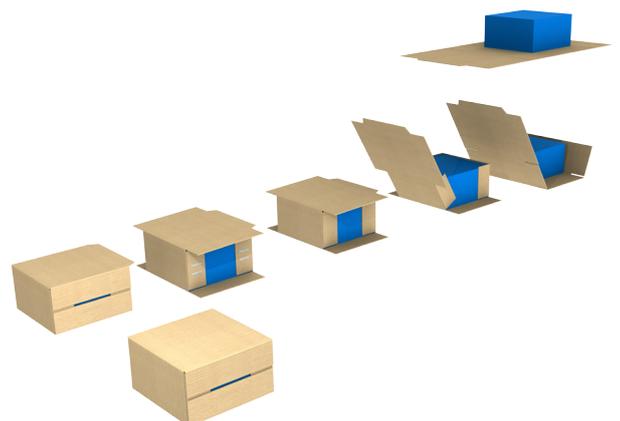
ALLGEMEINES



Servogesteuerte Linearantriebe geben höchste Flexibilität bei der Verarbeitung von unterschiedlichsten Formaten der Packstücke und reduzieren den Aufwand beim Formatwechsel nahezu auf einen Tastendruck. Hierzu gehören auch die Sensoren, Leimpunkte sowie die unterschiedlichen Geschwindigkeiten, die formatabhängig programmiert sind. Bei der bedienerfreundlichen Konstruktion wird der Transport der Kartons nicht wie in herkömmlichen Maschinen über Ketten, sondern über Linearantriebe vorgenommen. Dies minimiert die Ausschussrate erheblich und steigert die Produktivität.

ARBEITSWEISE

Die Produktzuführung erfolgt über das Einlaufband des Kartonierers auf eine Sammel- und Lagenstaplerplatte, gefolgt von der Produktübergabe auf den Kartonzuschnitt, der auf einem Absenktisch positioniert ist. Während des Absenkens des Kartonzuschnittes mit dem Packgut und des weiteren Transportes durch die Anlage, werden der Deckel und die Kartonlaschen gefaltet und verklebt. Die Verklebung der Industrielasche erfolgt während des rechtwinkligen Abtransportes aus der Anlage.





TECHNISCHE FAKTEN

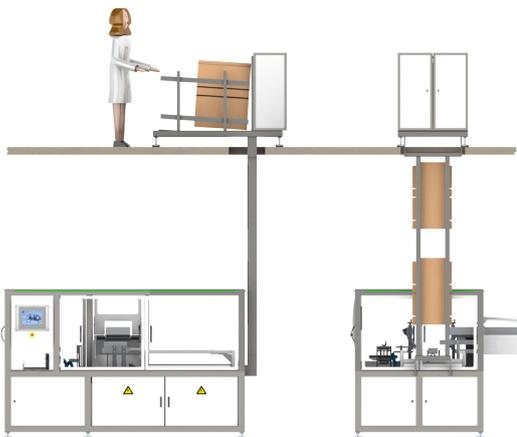
Kartonierer BWA 10-H

Kartongröße:	4 kg - 12,5 kg*
Gewichtsbereich der Pakete:	100 g - 12,5 kg*
Kartonverschluss:	Heißleim
Energiebedarf:	gesamt 7 kW
Gewicht der Maschine:	2,1 t
Bedienung:	Linienüberwachung (1 Person)

* 25kg bei BWA 25-H



VORTEILE



klare Vorteile ...

- robuste und kompakte Bauweise
- intuitive Bedienung über Touchscreen
- sehr kurze Umstellzeiten auf andere Formate
- klare, übersichtliche und unverbaute Arbeitsebene
- nur ein Karton pro Zyklus in Bearbeitung
- wartungsfreies Maschinenkonzept
- ‚Beluga Clean-Line‘ für Funktion und Design
- ‚Mood-Line‘ optisches Signal mit Meldefunktion
- weltweite Fernwartung per Internet
- bewährtes Maschinenkonzept - Made in Germany

ZUSATZAUSSTATTUNG

... und alles, was dazu gehört

- ‚Cartonless‘ gruppieren von Paketen ohne Karton
- externes Kartonmagazin
- Kontrollwaage für den Kartoninhalt
- Eintakter und Linienverteiler
- verschiedenste Transportsysteme

bestens kombinierbar mit ...

- Block-Verpackungsanlage DKS 2000
- Platten-Verpackungsanlage BPM 2000
- Palettierer BPR 25

