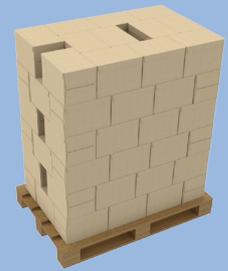




CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN

BPR 25

Palettierer



Als überzeugender Dienstleister beraten wir Sie stets ausführlich. Wir bieten Ihnen einen umfassenden Service vor und während der Auftragsabwicklung bis zum zuverlässigen Kundendienst nach der Lieferung. Konstruktion, Arbeitsweise und Bedienung entsprechen immer dem neuesten Stand und modernster Technologie.

EINSATZBEREICH

Vollautomatischer Palettierer, speziell entwickelt für das saubere Palettieren von Packstücken mit einem Gewicht von 1 kg bis 25 kg. Ursprünglich als ‚end-of-line‘-Lösung für unsere Verpackungsmaschinen geplant, können unsere 4-Achs-Palettierer aber auch für eine Vielzahl anderer Applikationen genutzt werden. Zuverlässigkeit und fehlerfreier Lauf sind die Kriterien, nach denen dieser Palettierer konstruiert wurde und gebaut wird.



ALLGEMEINES



Servogesteuerte Antriebe der neuesten Generation, gesteuert über die intuitive und bedienerfreundliche Touchscreen-Oberfläche, machen den Palettierer BPR 25 zu einem hocheffizienten Werkzeug in Ihrer täglichen Produktion. Durch den integrierten Packschemengenerator können neue Palettierschemata innerhalb kürzester Zeit auch von ungeübten Bedienern realisiert werden. Nach Produktionsunterbrechungen kann sofort wieder gestartet werden, da die Steuerung jederzeit den aktuellen Stand der angefangenen Palette abspeichert und an dieser Position weiterarbeiten kann.

ARBEITSWEISE

Die Kartonzuführung erfolgt über ein getaktetes Laufband auf die Übernahmeposition des Greifers. Über Sensoren wird der Karton erfasst und der Palettierer platziert seinen Ausleger so, dass der Greifer ihn optimal aufnehmen kann. Je nach Einsatzfall ist der Greifer mit Saugnapfen, mechanischen Greifelementen oder einer Kombination aus beiden ausgerüstet. Der Karton wird bei synchroner Fahrt aller Servoachsen auf die Palette abgesetzt, wobei die letzten Millimeter diagonal verfahrbar sind, so dass die Packstücke möglichst nah beieinander stehen, um einen kompakten Verbund zu erreichen. Die fertiggestellte Palette wird, je nach Ausführung, entweder manuell gegen eine leere getauscht oder vollautomatisch zum Übergabepunkt bzw. Lagerhaus transportiert.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG
An'n Slagboom 43-45
D - 22848 Norderstedt
Telefon: +49 40 5284060
Fax: +49 40 52840622
mail@bockpack.com
www.bockpack.com



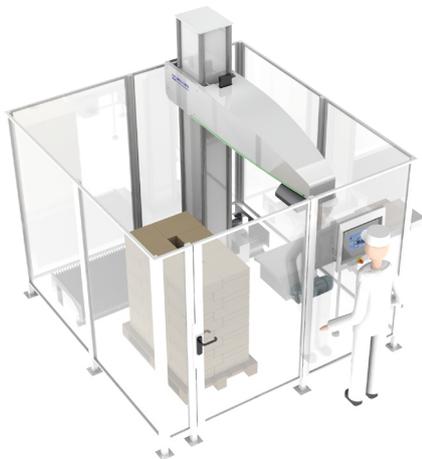
TECHNISCHE FAKTEN

Palettierer BPR 25

Gewichtsbereich der Pakete:	1 kg - 25 kg
Palettenmaße:	Europaletten, Sondermaße max. 1,5m x 1,5m
Greifer:	pneumatisch, mechanisch bzw. kombiniert
Energiebedarf:	gesamt 4 kW
Gewicht der Maschine:	700 kg
Bedienung:	Linienüberwachung (1 Person)



VORTEILE



klare Vorteile ...

- robuste und kompakte Bauweise
- intuitive Bedienung über Touchscreen
- vollautomatische Formatumstellung
- sehr geringer Platzbedarf
- integrierter Packschemengenerator (auch am PC nutzbar)
- ‚Beluga Clean-Line‘ für Funktion und Design
- ‚Mood-Line‘ optisches Signal mit Meldefunktion
- weltweite Fernwartung per Internet
- bewährtes Maschinenkonzept - Made in Germany

ZUSATZAUSSTATTUNG

... und alles, was dazu gehört

- Leerpallettenmagazin
- Zwischenlagenspender
- produktspezifische Greifsysteme
- vollautomatisches Palettenhandling
- weitere Palettenplätze
- verschiedenste Transportsysteme

bestens kombinierbar mit ...

- Kartonpacker BWA 10-H und BWA 25-V

