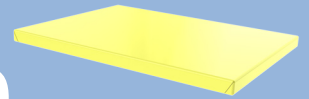




CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN

BPM 2000

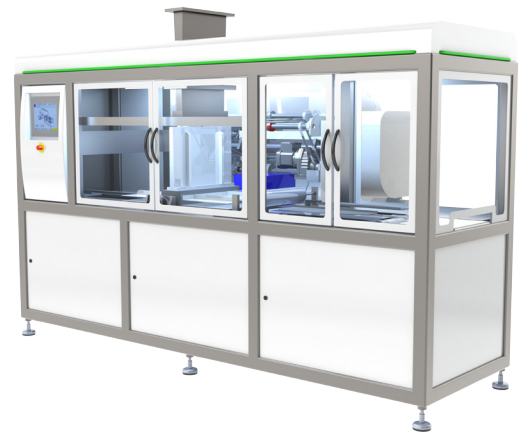
PLATTEN-Verpackungsanlage



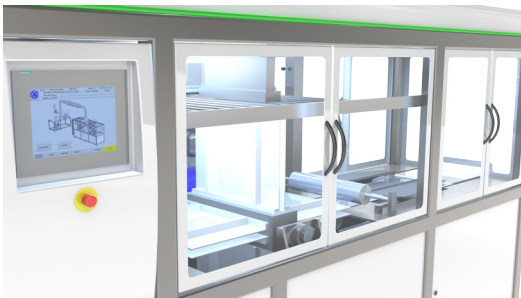
Als überzeugender Dienstleister beraten wir Sie stets ausführlich. Wir bieten Ihnen einen umfassenden Service vor und während der Auftragsabwicklung bis zum zuverlässigen Kundendienst nach der Lieferung. Konstruktion, Arbeitsweise und Bedienung entsprechen immer dem neuesten Stand und modernster Technologie.

EINSATZBEREICH

Die BPM 2000 ist eine vollautomatische Verpackungsanlage für Butter, Margarine und andere Speisefette sowie vergleichbare Erzeugnisse in verschiedensten Plattenformaten. Diese Plattenverpackungsanlage ist hinsichtlich der Konstruktion und Funktionalität auf ein höchstes Maß an Verpackungsqualität und Prozesssicherheit ausgerichtet.



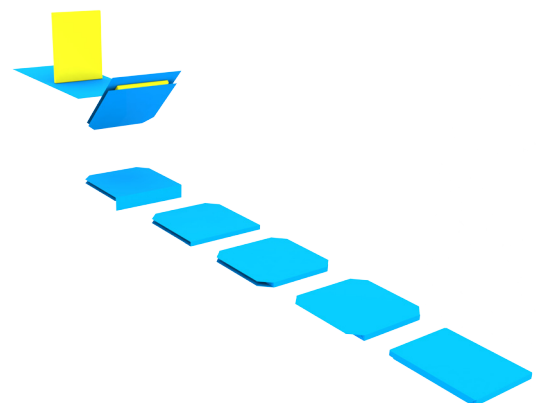
ALLGEMEINES



In Verbindung mit dem von CHR. BOCK & SOHN entwickelten, volumetrisch gesteuerten Doppelkolbensystem DKD, erzielen Sie eine optimale Verpackung und Präsentation Ihres Produktes. Unsere Anlagen sind mit den neuesten Touchscreens und der hierzu passenden Steuerung ausgestattet. Sie ermöglichen damit eine einfache und intuitive Bedienung aller Rezepte und Produktionsparameter. Mit der von uns entwickelten ‚Beluga Clean-Line‘ in Kombination mit der ‚Mood-Line‘-Meldefunktion wird eine Produktion bei höchster Effizienz ermöglicht.

ARBEITSWEISE

Die Produktzufuhr erfolgt im hygienisch geschlossenen System über unsere volumetrische Doppelkolben-Dosierung. Echte Ruhephasen, durch Verarbeitung des Produktes im Stillstand, garantieren eine auf kontinuierlich extrudierenden Anlagen nicht zu erreichende, hohe Plastizität. Das Abziehen des Einwicklers von der Rolle, gefolgt von maßgenauem Schneiden sowie die Positionierung, sichern kontinuierlich hohe Verpackungsqualität. Die vertikale Extrusion in rotierende Formkammern ermöglicht eine saubere Ausformung bei anspruchsvollsten Produkten. Das Umlegen der Seitenfaltung unter die Platte verhindert das Öffnen auch bei besonders dünnen Platten. Die Synchronisation von Arbeitsabläufen über Kurvenscheiben sichert die Anlagenfunktion auf höchstem Niveau.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG
An'n Slagboom 43-45
D - 22848 Norderstedt
Telefon: +49 40 5284060
Fax: +49 40 52840622
mail@bockpack.com
www.bockpack.com



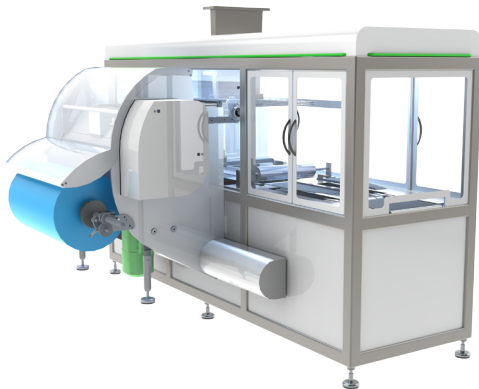
TECHNISCHE FAKTEN

Packbereich:	1 kg - 5 kg
Maximale Leistung:	7,5 t/Std.
Einwickler:	min. 30 g/m ²
Energiebedarf:	gesamt 9,5 kW
Gewicht der Maschine:	3,1 t
Bedienung:	Linienüberwachung (1 Person)

PLATTEN-Verpackungsanlage BPM 2000



VORTEILE



klare Vorteile ...

- robuste und kompakte Bauweise
- intuitive Bedienung über Touchscreen
- hohe Taktzahl bei höchster Gewichtsgenauigkeit
- plattenoptimiertes Papierzuschnitt- und Faltschema
- hygienisch gekapselter Packbereich
- sektionale Temperierung der Extrusionseinheit
- Erfüllung höchster Hygienestandards
- ‚Beluga Clean-Line‘ für Funktion und Design
- ‚Mood-Line‘ optisches Signal mit Meldefunktion
- weltweite Fernwartung per Internet
- bewährtes Maschinenkonzept - Made in Germany

ZUSATZAUSSTATTUNG

... und alles, was dazu gehört

- Ankerborrichtung (Vorportionierung)
- separater Plattenstapler
- CIP-Reinigungssystem
- Ruherohre in verschiedenen Abmessungen
- Ruherohrheizungssystem
- Sieb- und Lochplatten
- Kontrollwaage

bestens kombinierbar mit ...

- Kartonpacker BWA 10-H, BWA 25-V und CPB 10

