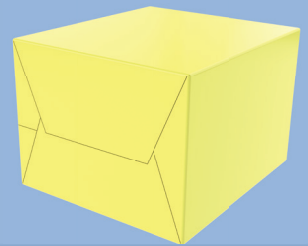




CHR. BOCK & SOHN
VERPACKUNGSANLAGEN

SAB 3000

BLOCK-Verpackungsanlage



Als überzeugender Servicepartner bieten wir Ihnen eine umfassende Beratung und Betreuung von der Auftragsabwicklung bis hin zum zuverlässigen Kundendienst nach der Lieferung. Konstruktion, Arbeitsweise und Handhabung unserer Maschinen sind stets auf dem neuesten Stand der Technik.

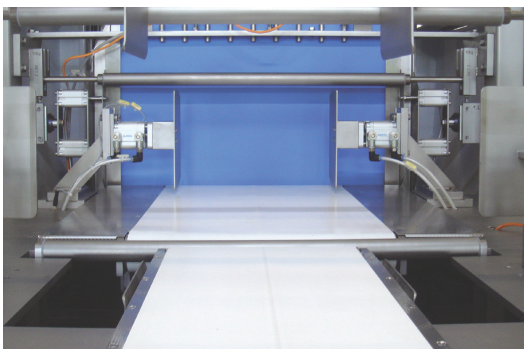
EINSATZBEREICH

Die SAB 3000 ist eine vollautomatische Verpackungsanlage für Butter, Margarine und andere Speisefette sowie vergleichbare Erzeugnisse in besonders weichen Konsistenzen und verschiedensten Abmessungen für die industrielle Weiterverarbeitung.

Die ideale Anlage für Blockverpackungen in größeren Dimensionen. Diese Blockverpackungsanlage ist hinsichtlich der Konstruktion und Funktionalität auf ein höchstes Maß an Verpackungsqualität und Prozesssicherheit ausgerichtet.



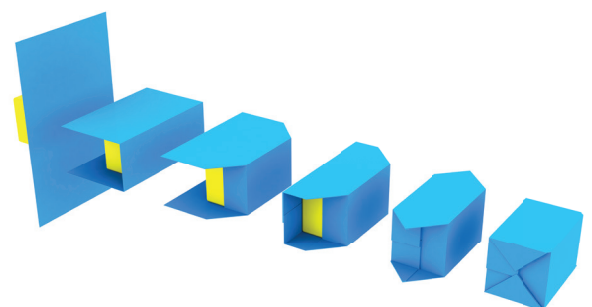
ALLGEMEINES



In Kombination mit dem von CHR. BOCK & SOHN entwickelten Dosiersystemen, erzielen Sie eine optimale Verpackungsqualität und Präsentation Ihres Produktes. Die SAB 3000 ist damit in dieser Kombination ausgezeichnet für die Butterindustrie geeignet. Unsere Anlagen sind mit den neuesten Touchscreens und der hierzu passenden Steuerung ausgestattet. Sie ermöglichen damit eine einfache und intuitive Bedienung aller Rezepte und Produktionsparameter. Mit der von uns entwickelten ‚Beluga Clean-Line‘ in Kombination mit der ‚Mood-Line‘-Meldefunktion wird eine Produktion bei höchster Effizienz ermöglicht.

ARBEITSWEISE

Akkurates Ausformen wird durch einen langen Einlaufkonus und ein beheiztes Ausformmundstück gewährleistet. Der Produkttrenner garantiert zudem einen extrem ruhigen Schneidvorgang bei Stillstand des Produktflusses mit absoluter Formgenauigkeit. Die ‚U‘-förmige Umhüllung des Blocks, gefolgt von der Seitenfaltung durch Faltelemente, vollendet den Verpackungsprozess in höchster Qualität.





CHR. BOCK & SOHN GmbH & Co. KG
An'n Slagboom 43-45
D - 22848 Norderstedt
Telefon: +49 40 5284060
Fax: +49 40 52840622
mail@bockpack.com
www.bockpack.com



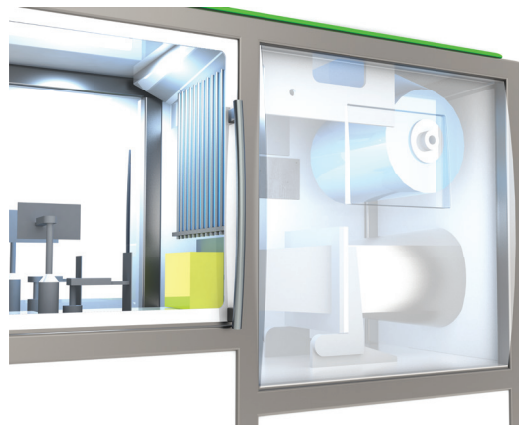
TECHNISCHE FAKTEN

BLOCK-Verpackungsanlage SAB 3000

| | | |
|------------------------------|---|-----------------|
| Packbereich: | SAB 3010 | 10,0kg |
| | SAB 3025 | 10,0kg - 25,0kg |
| Maximale Leistung: | 7,5 t/Std. bei 25kg Blöcken | |
| Einwickler: | Pergament, aluminiumbeschichtetes Papier, HDPE-folien | |
| Energiebedarf:: | 7,4 kW | |
| Gewicht der Maschine: | 1,8 t (ohne Dosierung und Ruherohr) | |
| Bedienung: | Linienüberwachung (1 Person) | |
| Steuerung: | Siemens S7-1500 | |



VORTEILE



klare Vorteile ...

- robuste und kompakte Bauweise
- hohe Taktzahl bei höchster Gewichtsgenauigkeit
- blockoptimiertes Papierzuschnitt- und Faltschema
- HMI-Farb-Touchscreen inkl. neuester benutzerfreundlichen Bedienoberfläche
- Autospeed-Funktion zur automatischen Anpassung an die Prozessgeschwindigkeit
- hygienisch gekapselter Packbereich
- sektionale Temperierung der Extrusionseinheit
- volle Kontrolle über den Kristallisationsprozess durch Temperatur- und Drucksensoren
- komplett aus Edelstahl gefertigt
- ‚Beluga Clean-Line Design‘ erfüllt höchste hygienische Standards
- ‚Mood-Line‘ mit verbessertem optischen Signal mit Meldefunktion
- entwickelt und hergestellt in Deutschland

ZUSATZAUSSTATTUNG

... und alles, was dazu gehört

- Block-Vorschneideeinrichtung
- Kontrollwaage
- Antistatikeinheit für Folien
- CIP-Reinigungssystem
- Ruherohre in verschiedenen Abmessungen
- Ruherohrheizungssystem
- Sieb- und Lochplatten

bestens kombinierbar mit ...

- Kartondeckel BWA 10-H, BWA 25-H oder BWA 25-V

